

FEYCOFLEX 607 – 1K Eisenglimmer

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION
<p>Produktbeschreibung Lösemittehaltige 1K Acryl Eisenglimmer Beschichtung</p> <p>Anwendungsgebiet Als hochwertiger Decklack bzw. Einschichtlackierungen auf Zinkuntergründen im Korrosionsschutz, speziell geeignet für die Decklackierung von Zinkstaubgrundierungen und thermischen Verzinkungen z.B. für Metalldächer, Metallzäune, Container</p> <p>Geeignete Untergründe Stahl, Zink, Verzinkung, Aluminium und sonstige NE-Metalle</p> <p>Eigenschaften Sehr gute Haftung auf Zink, Verzinkung und Aluminium bei hoher und dauernder Elastizität, schlag- und stoßfest, schnelltrocknend.</p> <p>Beständigkeiten Ausgezeichnete Wetterbeständigkeit, gilbungs- und kreidungsresistent, beständig gegen Seifenlauge, Kochsalz, verdünnte Säure und Laugen</p> <p>Farbtöne Eisenglimmerfarbtöne nach DB oder verschiedene Ca. RAL-Farbtöne</p> <p>Glanz Seidenmatt, typischer Eisenglimmereffekt</p>	<p>Product Description Solvent-borne 1 pack acrylic mica top coat</p> <p>Field of Application High quality top coat respectively one coat paint for zinc substrates in corrosion protection, especially as top coat for zinc dust primers and thermal galvanized zinc coatings; for example: metal roofs and fences, containers</p> <p>Substrates Steel, zinc, galvanized coating, aluminum and other non-ferrous metals</p> <p>Properties Great adhesion on zinc, galvanized coating and aluminum with high and constant elasticity, impact resistant, fast drying</p> <p>Resistances Excellent weather resistance, yellowing and chalking resistant, resistant against soap suds, sodium chloride, diluted acids and alkalis</p> <p>Colors Micaceous iron coating colors according to DB or Ca. RAL-colors</p> <p>Gloss Semi-matt, typical micaceous iron ore effect</p>
TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA
<p>Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton DB 701. Für andere Farbtöne können sie abweichen.</p> <p>Festkörpergehalt / Weight Solids ~ 65 %</p> <p>Festkörpervolumen / Volume Solids ~ 50 %</p> <p>Dichte / Density ~ 1,36 g/ml</p> <p>Lieferviskosität bei 20°C Viscosity as supplied at 20°C ~ 200“ 4 mm (DIN 53 211) / thixotrop</p> <p>Theoretische Ergiebigkeit bei 60 µm TSD Theoretical Consumption at 60 µm DFT ~ 5,6 m²/kg → ~ 180 g/m²</p> <p>Der praktische Verbrauch schwankt je nach Art der Applikation, Form und Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen. The practical consumption differs depending on the type of application, form and roughness of the substrate and the processing conditions.</p>	<p>All given data refer to the color DB 701. Other colors can differ.</p>

FEYCOFLEX 607 – 1K Eisenglimmer

Lagerung (10 - 30°C)

In original verschlossenen Gebinden, unbeschädigt, kühl und trocken gelagert, beträgt die Haltbarkeit mindestens 36 Monate. Die Gebinde sind vor Feuchtigkeit und direkter Sonneneinstrahlung zu schützen.

Shelf Life (10 - 30°C)

In originally sealed containers, stored undamaged, cool and dry, shelf life amounts to at least 36 months. The containers are to be protected from moisture and direct sunlight.

VORBEREITUNG
PREPARATION
Untergrundvorbehandlung
Allgemein

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen. Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

Stahluntergründe

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2^{1/2} oder alternativ Handentrostung nach Oberflächen-vorbereitungsgrad ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4.

Verzinkte Untergründe

Die Verzinkung muss nach EN ISO 1461 für die anschließende Beschichtung mit Duplexsystemen durchgeführt worden sein.

Aluminium

Gründlich reinigen, artfremde Verunreinigungen gemäß DIN EN ISO 12944-4 entfernen, anschleifen bzw. sweepen.

Grundierung

Bei Einsatz im Außenbereich empfehlen wir den Einsatz einer geeigneten Systemgrundierung.

Aufrühren

Das Material vor Gebrauch gut aufrühren, möglichst mit einem elektrischen Rührer. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.

Verdünnung

F110601 Universalverdünnung schnell
 F110601 Universalverdünnung normal
 F110603 Universalverdünnung langsam - airless

Aromatenfrei

F110611 Universalverdünnung schnell

Die jeweilige Verdünnungszugabe darf max. 20% betragen!

Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD)

40 - 60 µm im Innenbereich
 80 - 100 µm im Außenbereich

Um die Sollschichtdicke zu erreichen, muss der unverdünnte Beschichtungsstoff mit der 2-fachen Nassschichtdicke aufgetragen werden.

Substrate Preparation
General

Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly. Old paint must be removed completely; old adhering layers must be well sanded. The surface to be coated must be pretreated with appropriate action according to DIN EN ISO 12944-4.

Steel

Sand blasting to surface preparation class Sa 2^{1/2} or alternatively manual rust removal to surface preparation class ST 3 according to DIN EN ISO 12944, Part 4.

Galvanized Surfaces

For the following coating with duplex-systems, the galvanizing must be carried out according to EN ISO 1461.

Aluminum

Clean thoroughly, remove impurities according to DIN EN ISO 12944-4, sand or sweep.

Primer

For exterior use, we recommend the use of an appropriate system primer.

Stirring

The material must be stirred well before use, when possible with an electrical mixer. Bottom and walls of the container must also be collected.

Reducer - Thinner

F110601 Universal thinner fast
 F110601 Universal thinner normal
 F110603 Universal thinner slow - airless

Aromatic free

F110611 Universal thinner fast

Each particular addition of dilution must not be above max. 20%!

Recommended Dry Film Thickness (DFT)

Interior use : 40 - 60 µm
 Exterior use: 80 -100 µm

To reach the wanted film thickness, the undiluted coating material must be applied with the duplex wet-film thickness.

FEYCOFLEX 607 – 1K Eisenglimmer

VERARBEITUNG

APPLICATION

Verarbeitungstemperaturen

Mindest- und Maximaltemperaturen
 Untergrundtemperatur +12°C bis +30°C
 Jedoch mindestens über dem Taupunkt: + 3°C
 Optimale Materialtemperatur: +15°C bis 25°C

Processing Temperatures

Minimum and maximum temperatures
 Substrate temperature: +12°C to +30°C
 However, at least above the dew point: + 3°C
 Optimum material temperature: +15°C to 25°C

Applikation Application	Düse Nozzle	Druck Pressure	Verdünnung Thinner
Streichen, Rollen Brush, Roller			0 - 5 %
Spritzen (Luft) Spray (Air)	1,5 - 1,8 mm	3 - 7 bar	10 - 20 %
Spritzen (Airless) Spray (Airless)	0,58 mm	> 150 bar	5 - 10 %

Lufttrocknung Air Drying	TG 1 Staubtrocken Dust Dry	TG 4 Griffest Touch Dry	Überlackierbar Recoatable	Montagefest Ready to handle	Ausgehärtet Cured
20°C	1 h	8 - 10 h	24 h Pinsel / Brush 12 h Spritzen / Spray	24 h - 48 h	7 d
10°C	3 h	30 h	48 h Pinsel / Brush 30 h Spritzen / Spray	48 h - 72 h	7 d

*TG = Trockengrad (Drying Degree) DIN 53 150

Die Trockenzeiten resultieren aus Prüfungen bei 20°C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit und einer Trockenschichtdicke von 60 µm. Die Durchtrocknung ist auf Grund der starken Lösemittelretention sehr langsam. Die endgültige Haftung wird erst nach Monaten erreicht.

The drying times are based on tests at 20°C (69°F), 65% rel. humidity and a dry film thickness of 60µm. Due to the high solvent retention, the complete drying is very slow. Only after months, the definite adhesion is achieved.

Reinigung

Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung F110201.

Cleaning

Use recommended reducer or cleaning thinner F110201.

SONSTIGE HINWEISE

ADDITIONAL INFORMATION

Gefahrenhinweise

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

Health And Safety Information

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

FEYCOFLEX 607 – 1K Eisenglimmer

Rechtshinweise

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter www.feycolor.com aktuell heruntergeladen werden kann.

Freigabe: Duer

Legal Notes

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of the buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice. Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from www.feycolor.com in the actual version.