

FEYCONIT 326 – Korrodur (7106)

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION
<p>Produktbeschreibung Wasserverdünnbare 1K-Polymerisatharzgrundierung mit aktivem Korrosionsschutz</p> <p>Anwendungsgebiet Im Fahrzeug, Maschinen- und Anlagenbau auf Stahl- und Aluminiumkonstruktionen, Feuerverzinkung und gewissen Kunststoffen (nach Vorprüfung)</p> <p>Eigenschaften Sehr gute Haftung und Korrosionsschutz, gute Überlackierbarkeit mit den meisten wasserverdünnbaren und lösemittelhaltigen Beschichtungsstoffen</p> <p>Beständigkeiten Sehr gut gegen Fette und Öle Temperaturbeständig bis 100°C</p> <p>Farbtöne Beige (ca. RAL 1001), oxidrot (ca. RAL 3009), resedagrün (ca. RAL 6011), telegrau 1 (ca. RAL 7045), schwarz (ca. RAL 9005) Andere Farbtöne auf Anfrage</p> <p>Glanz Matt</p>	<p>Product Description Water- borne 1 pack synthetic primer with active corrosion protection</p> <p>Field of Application In the vehicle-, machine and plant construction on steel and aluminum structures, galvanized steel and certain plastics (after preliminary examination)</p> <p>Properties Very good adhesion and corrosion protection, good to recoat with most water-borne and solvent-borne topcoats</p> <p>Resistances Very good against greases and oils Temperature resistant up to 100°C</p> <p>Colors Beige (appr. RAL 1001), oxide red (appr. RAL 3009), green (appr. RAL 6011) tele grey1 (appr. RAL 7045), black (appr. RAL 9005) Other colors on request</p> <p>Gloss Matt</p>

TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA
Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton weiß (RAL 9010). Für andere Farbtöne können sie abweichen.	The specified values refer to the color shade white (RAL 9010). They may differ for other color shades.
Festkörpergehalt / Weight Solids	~ 56 %
Festkörpervolumen / Volume Solids	~ 44 %
Dichte / Density	~ 1,26 g/ml
<p>Theoretische Ergiebigkeit bei 70 µm TSD Theoretical Consumption at 70 µm DFT Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.</p>	~ 5 m ² /kg → ~ 200 g/m ² The practical coverage may be lower depending on the kind of application, design and roughness of substrate or application conditions.
Lieferviskosität bei 20°C Viscosity as supplied at 20°C	> 70" 4 mm (in Anlehnung an DIN 53 211)

FEYCONIT 326 – Korrodur (7106)

Lagerung (10 - 30°C)

In original verschlossenen Gebinden, unbeschädigt, kühl und trocken gelagert, beträgt die Haltbarkeit mindestens 12 Monate. Die Gebinde sind vor Feuchtigkeit und direkter Sonneneinstrahlung zu schützen.

Vor Frost schützen!

Shelf life (10 - 30°C)

In originally sealed containers, stored undamaged, cool and dry, shelf life amounts to at least 12 months. The containers are to be protected from moisture and direct sunlight.

Protect from frost!!

VORBEREITUNG
Untergrundvorbehandlung
Allgemein

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen. Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

Stahluntergründe

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2^{1/2} oder alternativ Handentrostung nach Oberflächenvorbereitungsgrad ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4

Verzinkte Untergründe

Die Verzinkung muss nach DIN EN ISO 1461 für die anschließende Beschichtung mit Duplexsystemen durchgeführt worden sein.

Aluminium

gründlich reinigen, artfremde Verunreinigungen gemäß DIN EN ISO 12944-4 entfernen, dann sweepen bzw. anschleifen

Aufrühren

Das Material vor Gebrauch gut aufrühren, möglichst mit einem elektrischen Rührgerät. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.

Verdünnung

VE-Wasser, je nach Härtegrad (<14°dH) auch evtl. mit Leitungswasser

Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD)

40 - 50 µm

PREPARATION
Substrate Preparation
General

Surface must be clean, free of all contaminants and dry before application.

The substrate must be prepared for application according to the recommendations of DIN EN ISO 12944-4.

Steel

Sand blasting to Sa 2^{1/2} according to DIN EN ISO 12944, Part 4. Remove abrasive residue or better remove old coatings before touch up.

Galvanized Surfaces

For the following coating with duplex-systems, the galvanizing must be carried out according to DIN EN ISO 1461.

Aluminium

Clean thoroughly, dissimilar contaminations must be removed according to DIN EN ISO 12944-4, than sweep or sand.

Stirring

Stir the material well before use, if possible with an electric stirrer. The bottom and walls of the vessel must also be covered.

Reducer - Thinner

VE- water, depending on degree of water hardness (<14°dH) also with tap water

Recommended Dry Film Thickness (DFT)

40 - 50 µm

VERARBEITUNG
Verarbeitungsbedingungen

Nicht unter +10°C Objekttemperatur verarbeiten. Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +15 und +25°C. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3°C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.

APPLICATION
Application Conditions

Don't apply below +10°C object temperature. The best temperature for application is between +15 and +25°C. The surface temperature must be at least 3°C above the dew point of the surrounding air.

FEYCONIT 326 – Korrodur (7106)

Applikation Application	Düse Nozzle	Druck Pressure	Verdünnung Thinner
Streichen, Rollen Brush, Roller	n.a.	n.a.	0 - 5 %
Spritzen (Luft) Spray (Air)	1,5 - 1,8 mm	3 - 5 bar	2 - 3 %
Spritzen (Airless) Spray (Airless)	0,28 - 0,33 mm 0,011" - 0,013"	> 150 bar	0 - 2 %

Lufttrocknung Drying Time (Air)	TG 1 Staubtrocken Dust Dry	TG 4 Griffest Touch Dry	TG 6 Überlackierbar Recoatible	Durchge- trocknet Dry Through	Ausgehärtet Cured
	10 min	30 min	4 h	8 h	7 d

*TG = Trockengrad (Drying Degree) DIN 53 150

Die Trockenzeiten resultieren aus Prüfungen bei 20°C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit und einer Trockenschichtdicke von 50 µm.

Hohe Luftfeuchtigkeit und niedrige Temperaturen verlangsamen den Trocknungsprozess erheblich.

The drying times are based on tests at 20°C (69° F) and 65% relative humidity and a dry film thickness of 50 µm.

High humidity and low temperatures slow down the drying process considerably.

Ofentrocknung Drying Time (Oven)	Ablüften Flash off	TG 6 Überlackierbar Recoatible	Durchgetrocknet Dry Through	Ausgehärtet Cured
60°C	10 min	30 min	2 h	3 d

Alle Zeiten bezogen auf Objekttemperaturen.

All temperatures are object temperatures

Reinigung

Sofort nach Gebrauch mit Wasser, eingetrocknete Farbe mit Waschverdünnung 201.

Cleaning

Immediately with water, otherwise for hardened paint use cleaning thinner 201.

SONSTIGE HINWEISE

VOC-Gesetzgebung

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat.A/i): 140 g/l
Dieses Produkt enthält < 50 g/l VOC

Gefahrenhinweise

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

ADDITIONAL INFORMATION

VOC Legislation

EU limit for the product (cat:A/i): 140 g/l
This product contains < 50 g/l VOC

Health And Safety Information

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

FEYCONIT 326 – Korrodur (7106)

Rechtshinweise

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter www.feycolor.com aktuell heruntergeladen werden kann.

Freigabe: Duer

Legal Notes

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of the buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice. Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from www.feycolor.com in the actual version.