

FEYCOPOX 505 - 2K EP-Metallgrund

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION
<p>Produktbeschreibung Lösemittelhaltige 2K-Epoxidharzgrundierung mit aktivem Korrosionsschutz</p> <p>Anwendungsgebiet Im Stahl-, Maschinen-, Anlagen- und Behälterbau, wo auf Stahl, verzinktem Stahl oder Aluminium ausgezeichnete Haftung und Korrosionsschutz benötigt werden.</p> <p>Eigenschaften Ausgezeichnete Haftung und Korrosionsschutz, schnelle Trocknung, mit allen konventionellen oder wasserverdünnbaren Ein- und Zweikomponentenlacken überlackierbar, einfach zu verarbeiten.</p> <p>Beständigkeiten Temperaturbeständig bis 150°C (trocken) bzw. bis 80°C (feucht) ausgezeichnete thermische, mechanische und chemische Beständigkeit.</p> <p>Farbtöne Beige (1110) und lichtgrau (RAL 7035), Andere Farbtöne auf Anfrage</p> <p>Glanz Matt</p>	<p>Product Description Solvent-borne 2 pack epoxy resin primer with active corrosion protection</p> <p>Field of Application For steel, machine, plant and container construction, where excellent adhesion and corrosion protection on steel, galvanized steel or aluminum are required.</p> <p>Properties Excellent adhesion and corrosion protection, Fast drying, recoatable with all common solvent based or waterborne one and two component coatings, easy to apply.</p> <p>Resistances Temperature resistant up to 150°C (dry) up to 80°C (damp), excellent thermal, mechanical and chemical resistance.</p> <p>Colors Fawn (1110) and light grey (RAL7035), Other colors on inquiry</p> <p>Gloss Matt</p>

TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA
Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton lichtgrau (RAL 7035). Für andere Farbtöne können sie abweichen.	The specified values refer to the color light grey (RAL 7035). They may differ for other colors.

	Stammkomponente Base Component	Härter Hardener 505	Mischung Mixture
Festkörpergehalt Weight Solids	~ 68 %	~ 70 %	~ 68 %
Festkörpervolumen Volume Solids	~ 45 %	~ 67 %	~ 48 %
Dichte Density	~ 1,5 g/ml	~ 0,94 g/ml	~ 1,45 g/ml
Lieferviskosität bei 20°C Viscosity as supplied at 20°C	~ 25 dPas	~ 800 mPas	

Theoretische Ergiebigkeit bei 80 µm TSD
Theoretical Consumption at 80 µm DFT

Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.

~ 4,2 m²/kg → ~ 240 g/m²

The practical coverage may be lower depending on the kind of application, design and roughness of substrate or application conditions.

FEYCOPOX 505 - 2K EP-Metallgrund

Lagerung (10 - 30°C)

In original verschlossenen Gebinden, unbeschädigt, kühl und trocken gelagert, beträgt die Haltbarkeit mindestens 36 Monate. Die Gebinde sind vor Feuchtigkeit und Sonneneinstrahlung zu schützen.

Shelf Life (10 - 30°C)

In originally sealed containers, stored undamaged, cool and dry, shelf life amounts to at least 36 months. The containers are to be protected from moisture and direct sunlight.

VORBEREITUNG**Untergrundvorbehandlung****Allgemein**

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen. Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

Stahl

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2^{1/2} oder alternativ Handentrostung nach Oberflächenvorbereitungsgrad ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4.

Verzinkte Untergründe

Die Verzinkung muss nach EN ISO 1461 für die anschließende Beschichtung mit Duplexsystemen durchgeführt worden sein.

Aluminium

Gründlich reinigen, artfremde Verunreinigungen gemäß DIN EN ISO 12944-4 entfernen, anschleifen bzw. sweepen.

Aufrühren

Die Stammkomponente vor Gebrauch gut aufrühren, dann den Härter zugeben und - möglichst mit einem elektrischen Rührer - gründlich mischen. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.

Härterkomponente

FEYCOPOX Härter 505 schnell
FEYCOPOX Härter 505 normal

Verarbeitungszeit

>4 h bei 20°C und 65% rel. Luftfeuchte.

Mischungsverhältnis (Stamm : Härter)

Gewichtsteile 10 : 1
Volumenteile 7 : 1

Verdünnung

EP-Spezialverdünnung 500
Universalverdünnung 601 schnell
Universalverdünnung 602 normal
Universalverdünnung 603 langsam – airless

Achtung

Erst A + B Komponente gut durchmischen, dann die benötigte Verdünnung zugeben.

PREPARATION**Substrate Preparation****General**

Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly. Old paint must be removed completely; old adhering layers must be well sanded. The surface to be coated must be pretreated with appropriate action according to DIN EN ISO 12944-4.

Steel

Sand blasting to surface preparation class Sa 2^{1/2} or alternatively manual rust removal to surface preparation class ST 3 according to DIN EN ISO 12944-4.

Galvanized Surfaces

For the following coating with duplex-systems, the galvanizing must be carried out according to EN ISO 1461.

Aluminum

Clean thoroughly, remove impurities according to DIN EN ISO 12944-4, sand or sweep.

Stirring

The base component must be stirred well before use, add hardener and stir well, if possible with an electrical stirrer. Bottom and walls of the container must also be incorporated.

Hardener

FEYCOPOX Hardener 505 fast
FEYCOPOX Hardener 505 normal

Pot-life

>4 h at 20°C and 65% rel. humidity.

Mixing ratio (Base : Hardener)

Weight 10 : 1
Volume 7 : 1

Reducer - Thinner

EP-Special Thinner 500
Universal Thinner 601 fast
Universal Thinner 602 normal
Universal Thinner 603 slow – airless

Caution

Stir components A +B well before adding the needed dilution.

FEYCOPOX 505 - 2K EP-Metallgrund

Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD)

40 - 60 µm im Innenbereich
80 - 100 µm im Außenbereich

Recommended Dry Film Thickness (DFT)

40 - 60 µm for interior use
80 - 100 µm for exterior use

APPLIKATION

Verarbeitungstemperaturen

Mindest- und Maximaltemperaturen
Untergrundtemperatur +8°C bis +30°C
Jedoch mindestens über dem Taupunkt: + 3°C
Optimale Materialtemperatur: +15°C bis 25°C

APPLICATION

Processing Temperatures

Minimum and maximum temperatures
Substrate temperature: +8°C to +30°C
However, at least above the dew point: + 3°C
Optimum material temperature: +15°C to 25°C

Applikation Application	Düse Nozzle	Druck Pressure	Verdünnung Thinner
Streichen, Rollen Brush, Roller			nach Bedarf as needed
Spritzen (Luft) Spray (Air)	1,5 – 2,2 mm	3 – 5 bar	5 – 15 %
Spritzen (Airless) Spray (Airless)	0,28 – 0,38 mm	> 150 bar	3 – 5 %

Lufttrocknung Drying Time	TG 1 Staubtrocken Dust Dry	TG 4 Griffest Touch Dry	TG 6 Überlackierbar Recoatible	Montagefest Ready to handle	Ausgehärtet Cured
H schnell/fast	20 - 30 min	~ 3 h	~ 3 h	6 – 8 h	7 d
H normal	~ 30 min	~ 4 h	3 – 4 h	10 – 12 h	7 d

*TG = Trockengrad (Drying Degree) DIN 53 150

Die Trockenzeiten resultieren aus Prüfungen bei 20°C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit und einer Trockenschichtdicke von 80 µm.

Bei Trockenschichtdicken > 80 µm in einem Arbeitsgang wird mit Härter **505 schnell** eine bessere und schnellere Durchtrocknung erreicht.

Bei einer TSD >120 µm ist die Durchtrocknung auch mit Schnellhärter verzögert.

* **bei feuerverzinktem Stahl mindestens 12 h**

Prüfung der Trockenzeiten bei 20°C/65% rel. Luftfeuchte und 80 µm Trockenschichtdicke

The drying times are based on tests at 20°C (69°F), 65% rel. humidity and a dry film thickness of 80 µm.

At a dry film thickness > 80 microns in a single pass, a better and faster drying is achieved with hardener **505 fast**.

At a dry film thickness > 120 microns the drying is delayed, even with the fast hardener.

* **for galvanized steel at least 12 h**

Check of drying times at 20°C/65% relative humidity and 80 µm dry film thickness

FEYCOPOX 505 - 2K EP-Metallgrund

Ofentrocknung Drying Time (Oven)	Ablüften Flash off	TG 6 Überlackierbar Recoatible	Durchgetrocknet Dry Through	Ausgehärtet Cured
40°C	~ 15 min	~ 45 min	~90 min	7 d
60°C	~ 15 min	~ 30 min	~ 60 min	7 d
80°C	~ 15 min	~ 20 min	~ 40 min	7 d

Alle Zeiten bezogen auf Objekttemperaturen

All times refer to object temperature

Reinigung

Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung 201.

Cleaning

Use recommended thinner or cleaning thinner 201.

SONSTIGE HINWEISE

VOC-Gesetzgebung

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat.A/j): 500 g/l
Dieses Produkt enthält maximal 500 g/l VOC

Gefahrenhinweise

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

Rechtshinweise

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter www.feycolor.com aktuell heruntergeladen werden kann.

Freigabe: Duer

ADDITIONAL INFORMATION

VOC Legislation

EU limiting value for the product (cat:A/j): 500g/l
This product contains at most 500 g / l VOC

Health And Safety Information

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

Legal Notes

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of the buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice. Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from www.feycolor.com in the actual version.