

FEYCOPOX 524 – 2K EP-Hydro Primer

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION
<p>Produktbeschreibung Wasserverdünnbare 2K EP-Grundierung mit aktivem Korrosionsschutz</p> <p>Anwendungsgebiet Im Stahl-, Maschinen-, Anlagen- und Fahrzeugbau auf Stahl, verzinkten Untergründen, Aluminium und verschiedenen Kunststoffen (PMMA, PC, ABS, PBTP, GFK)</p> <p>Eigenschaften Sehr guter Korrosionsschutz, ausgezeichnete Haftung, einfache Verarbeitung</p> <p>Beständigkeiten Sehr gute chemische und mechanische Beständigkeiten. Temperaturbeständigkeit: 150°C, kurzzeitig 180°C mit Farbtonveränderung</p> <p>Farbtöne kieselgrau, ca. RAL 7032 Über RELAMIX AQUA 208 tönbar!</p> <p>Glanz matt</p>	<p>Product Description Waterborne 2 pack EP primer with active corrosion protection</p> <p>Field of Application In steel, machinery, plant and vehicle construction on steel, galvanized surfaces, aluminum and various plastics (PMMA, PC, ABS, PBTP, GFK)</p> <p>Properties Very good corrosion protection excellent adhesion, easy to apply</p> <p>Resistances Very good chemical and mechanical resistances. Temperature resistance: 150°C, shortly 180°C with color change</p> <p>Colors Pebble grey ca. RAL 7032, Tintable with RELAMIX AQUA 208!</p> <p>Gloss matt</p>

TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA		
Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton kieselgrau (RAL 7032). Für andere Farbtöne können sie abweichen.	All given data refer to the color pebble grey (RAL 7032). Other colors can differ.		
	Komponente A Component A	FEYCOPOX Härter FEYCOPOX Hardener 571	Mischung Mixture
Festkörpergehalt Weight Solids	~ 56 %	~ 30 %	~ 52 %
Festkörpervolumen Volume Solids	~ 42 %	~ 29 %	~ 40 %
Dichte Density	1,34 g/ml	1,04 g/ml	1,28 g/ml
Lieferviskosität bei 20°C Viscosity as supplied at 20°C	~ 20 dPas	~ 10 dPas	~ 30 dPas

Theoretische Ergiebigkeit bei 80 µm TSD
Theoretical Consumption at 80 µm DFT

Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.

~ 4,0 m²/kg → ~ 250 g/m²

The practical coverage may be lower depending on the kind of application, design and roughness of substrate or application conditions.

FEYCOPOX 524 – 2K EP-Hydro Primer

Lagerung (10 – 30° C)

12 Monate in original verschlossenen Gebinden bei trockener Lagerung. **Achtung: frostempfindlich!**

Shelf life (10 – 30° C)

12 months in closed original buckets at dry storage. **Caution: Frost sensitive!**

VORBEREITUNG

Untergrundvorbereitung

Allgemein

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen.

Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

Stahl

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2^{1/2} oder alternativ Handentrostung nach Oberflächenvorbereitungsgrad ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4

Verzinkte Untergründe

Die Verzinkung muss nach EN ISO 1461 für die anschließende Beschichtung mit Duplexsystemen durchgeführt worden sein.

Aluminium

Gründlich reinigen, artfremde Verunreinigungen gemäß DIN EN ISO 12944-4 entfernen, anschleifen bzw. sweepen.

Kunststoffe:

Gründlich reinigen (vorhandene Trennmittel müssen restlos entfernt werden), entfetten mit Kunststoffreiniger, anschleifen und nochmals entfetten mit Kunststoffreiniger

Aufrühren

Die Stammkomponente vor Gebrauch gut aufrühren, dann den Härter zugeben und – möglichst mit einem elektrischen Rührer – gründlich mischen. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.

Härterkomponente

FEYCOPOX Härter 571

Mischungsverhältnis

Gewichtsteile 5 : 1

Volumenteile 4 : 1

Stammlack und Härter langsam unter Verwendung eines mechanischen Rührers vermischen, starkes Rühren wegen Lufteinschluss vermeiden.

PREPARATION

Substrate Preparation

General

Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly. Old paint must be removed completely; old adhering layers must be well sanded. The surface to be coated must be pretreated with appropriate action according to DIN EN ISO 12944-4.

Steel

Blasting to surface preparation class Sa 2^{1/2} or alternatively manual rust removal to surface preparation class ST 3 according to DIN EN ISO 12944-4.

Galvanized Surfaces

For the following coating with duplex-systems, the galvanizing must be carried out according to EN ISO 1461.

Aluminum

Clean thoroughly, remove impurities according to DIN EN ISO 12944-4, sand or sweep.

Plastics:

Thoroughly clean (existing release agents must be completely removed), degrease with plastic cleaner, sand and degrease again with plastic cleaner

Mixing

Stir the stock component well before use, then add the hardener and mix thoroughly - if possible with an electric stirrer. The bottom and walls of the container must also be covered.

Hardener

FEYCOPOX Hardener 571

Mixing Ratio

by Weight 5 : 1

by Volume 4 : 1

Mix basecoat and hardener slowly using a mechanical stirrer, avoid intensive stirring due to air entrapment.

FEYCOPOX 524 – 2K EP-Hydro Primer

Verarbeitungszeit - Topzeit

3 – 4 h

Achtung: Das Ende der Topzeit ist nicht durch Ansteigen der Viskosität erkennbar!
Pot-life

3 – 4 h,

Caution: The end of the pot life is not indicated by an increase in viscosity!
Verdünnung

VE-Wasser

Reducer – Thinner

Demi water

Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD)

40 – 80 µm

Recommended Dry Film Thickness (DFT)

40 – 80 µm

VERARBEITUNG
APPLICATION
Verarbeitungsbedingungen

Objekttemperatur: mindestens 8° C.

Rel. Luftfeuchtigkeit: max. 70 - 80%.

Optimale Verarbeitungstemperatur: 15° C - 25° C.

Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3° C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.

Application Conditions

Object temperature: at least 8° C.

Rel. humidity: max. 70 - 80%.

Optimum application temperature: 15° C - 25° C.

The surface temperature must be at least 3° C above the dew point of the surrounding air.

Applikation Application	Düse Nozzle	Druck Pressure	Verdünnung Thinner
Streichen, Rollen Brush, Roller			0 – 5 %
Spritzen (Luft) Spray (Air)	1,3 – 1,8 mm	2 – 3 bar	0 %
Spritzen (Airless) Spray (Airless)	0,20 – 0,33 mm	100 - 120 bar	0 %

Lufttrocknung Air Drying	TG 1 Staubtrocken Dust Dry	TG 4 Griffest Touch Dry	TG 6 Überlackierbar Recoatible	Durchgetrocknet Dry Through
	45 – 60 min	1 - 2 h	2 – 3 h	24 h

*TG = Trockengrad (Drying Degree) DIN 53 150

Prüfung der Trockenzeiten bei 20°C/65% rel. Luftfeuchte und 80 µm Trockenschichtdicke

Eine ausreichende Raumtemperatur (15° C) und gute Belüftung sind wichtig. Die Trocknung kann durch Erhöhung der Temperatur und starke Luftzirkulation wesentlich beschleunigt werden.

Check of drying times at 20°C/65% relative humidity and 80 µm dry film thickness

A good ventilation and sufficient room temperature of over 15°C are essential. The drying can be accelerated substantially by increasing the temperature and good air circulation.

Ofentrocknung Oven Drying	Ablüften Flash off	TG 1 Staubtrocken Dust Dry	TG 4 Griffest Touch Dry	Überlackierbar Recoatible	Durchgetrocknet Dry Through
60°C, 80 µm	20 min	20 min	1 h	30 min	6 h

FEYCOPOX 524 – 2K EP-Hydro Primer

Gerätereinigung

Mit Wasser vorspülen und mit FEYCOLOR Hydroverdünnung 390 nachreinigen. Reinigungsabfall nicht in die Kanalisation gelangen lassen.

Cleaning

Pre-rinse with water and clean with FEYCOLOR Hydro Thinner 390. Do not allow cleaning waste to enter the sewage system.

SONSTIGE HINWEISE

VOC-Gesetzgebung

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. A/j): 140 g/l
Dieses Produkt enthält maximal 80 g/l VOC

Gefahrenhinweise

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

Rechtshinweise

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter www.feycolor.com aktuell heruntergeladen werden kann.

Freigabe: Duer

ADDITIONAL INFORMATION

VOC Legislation

EU limiting value for the product (cat: A/j): 140 g/l
This product contains at most 80 g/l VOC

Health And Safety Information

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

Legal Notes

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of the buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice. Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from www.feycolor.com in the actual version.