

FEYCOPUR 611 - 2K PU-Metallgrund DS

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION
<p>Produktbeschreibung Lösemittelhaltiger 2K PU Metallgrund mit aktivem Korrosionsschutz</p> <p>Anwendungsgebiet Im Maschinen-, Anlagen- und Fahrzeugbau</p> <p>Geeignete Untergründe Stahl, verzinktem Stahl, Aluminium und weitere NE-Metalle</p> <p>Eigenschaften Ausgezeichnete Haftung und mechanische Festigkeit, sehr schnelle Trocknung, dadurch sehr schnell mit PU Lacken überlackierbar, sehr guter Korrosionsschutz, dickschichtig applizierbar. Mit allen konventionellen oder wasserverdünnbaren Ein- und Zweikomponentenlacken überlackierbar.</p> <p>Beständigkeiten Temperaturbeständig bis 130°C (trocken)</p> <p>Farbtöne Lichtgrau, ca. RAL 7035 Über RELAMIX PLUS tönbar</p> <p>Glanz Matt</p>	<p>Product Description Solvent-borne 2 pack PU metal primer with active corrosion protection</p> <p>Field of Application In engine, plant and automotive construction</p> <p>Substrates Steel, galvanized steel aluminium and other non-ferrous metals</p> <p>Properties Excellent adhesion and mechanical strength, very fast drying, can be recoated very shortly with PU coatings, excellent corrosion protection, can be applied in thick layers. Recoatable with all conventional or water-borne one and two pack paints.</p> <p>Resistances Temperature resistance up to 130°C (dry)</p> <p>Colors Light grey (appr. RAL 7035) Tintable with RELAMIX PLUS</p> <p>Gloss Matt</p>

TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA
------------------	----------------

Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton lichtgrau (RAL 7035). Für andere Farbtöne können sie abweichen.

All given data refer to the color light grey (RAL 7035). Other colors can differ.

	Stamm Base	FEYCOPUR Härter FEYCOPUR Hardener 11	Mischung Mixture
Festkörpergehalt Weight Solids	~ 77 %	~ 75 %	~ 77 %
Festkörpervolumen Volume Solids	~ 55 %	~ 69 %	57 %
Dichte Density	~ 1,70 g/ml	~ 1,1 g/ml	~ 1,46 g/ml
Lieferviskosität bei 20°C Viscosity as supplied at 20°C	> 100 dPas	~ 25 s / 4 mm (DIN 53 211)	

**Theoretische Ergiebigkeit bei 60 µm TSD
Theoretical Consumption at 60 µm DFT**
Der praktische Verbrauch schwankt je nach Art der Applikation, Form und Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen.

~ 6 m²/kg → ~ 165 g/m²
The practical consumption differentiate depending on the type of application, form and roughness of the substrate and the processing conditions.

FEYCOPUR 611 - 2K PU-Metallgrund DS

Lagerung (10 - 30°C)

In original verschlossenen Gebinden, unbeschädigt, kühl und trocken gelagert, beträgt die Haltbarkeit mindestens 24 Monate, Härter 12 Monate.
Die Gebinde sind vor Feuchtigkeit und direkter Sonneneinstrahlung zu schützen.

Shelf Life (10 - 30°C)

In originally sealed containers, stored undamaged, cool and dry, shelf life amounts to at least 24 months, hardener for 12 months.
The containers are to be protected from moisture and direct sunlight.

VORBEREITUNG

Untergrundvorbehandlung

Allgemein

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen. Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

Stahl

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2^{1/2} oder alternativ Handentrostung nach Oberflächenvorbereitungsgrad ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4

Verzinkte Untergründe

Die Verzinkung muss nach EN ISO 1461 für die anschließende Beschichtung mit Duplexsystemen durchgeführt worden sein.

Aluminium

Gründlich reinigen, artfremde Verunreinigungen gemäß DIN EN ISO 12944-4 entfernen, anschleifen bzw. sweepen.

Aufrühren

Die Stammkomponente vor Gebrauch gut aufrühren, dann den Härter zugeben und – möglichst mit einem elektrischen Rührer – gründlich mischen. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.

Verdünnung

Universalverdünnung 601 schnell
Universalverdünnung 602 normal
Universalverdünnung 603 langsam – airless

Achtung

Erst A + B Komponente gut durchmischen, dann die benötigte Verdünnung zugeben.

Härter

FEYCOPUR Härter 11 schnell
FEYCOPUR Härter 11 normal
FEYCOPUR Härter 11 langsam

PREPARATION

Substrate Preparation

General

The substrate must be clean, dry and free of dust, rust, oil and grease, free of oil and grease. Remove loose old coatings completely, grind firmly adhering old coatings well. The surface to be coated must be prepared for painting by suitable measures according to DIN EN ISO 12944-4.

Steel

Blasting to surface preparation grade Sa 2^{1/2} or alternatively manual derusting to surface preparation grade ST 3 as per DIN EN ISO 12944-4

Galvanized Surfaces

For the following coating with duplex-systems, the galvanizing must be carried out according to EN ISO 1461.

Aluminum

Clean thoroughly, remove impurities according to DIN EN ISO 12944-4, sand or sweep.

Stirring

Stir the base component well before use, then add the hardener and mix thoroughly - if possible with an electric stirrer. The bottom and walls of the container must also be covered.

Reducer - Thinner

Universal Thinner 601 fast
Universal Thinner 602 normal
Universal Thinner 603 slow – airless

Caution

Stir component A and B well, then add the required thinner.

Hardener

FEYCOPUR Hardener 11 fast
FEYCOPUR Hardener 11 normal
FEYCOPUR Hardener 11 slow

FEYCOPUR 611 - 2K PU-Metallgrund DS

Verarbeitungszeit - Topfzeit

FEYCOPUR Härter 11 schnell 4 - 6 h
 FEYCOPUR Härter 11 normal / langsam 6 - 8 h
 bei 20°C und 65% rel. Luftfeuchte

Processing Time - Potlife

FEYCOPUR Hardener 11 fast 4 - 6 h
 FEYCOPUR Hardener 11 normal / slow: 6 - 8 h
 at 20°C and 65% rel. humidity

Mischungsverhältnis

Gewichtsteile 10 : 1
 Volumenteile 6 : 1

Mixing Ratio

Weight 10 : 1
 Volume 6 : 1

Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD)

40 - 60 µm im Innenbereich
 80 - 100 µm im Außenbereich

Recommended Dry Film Thickness (DFT)

Interior use 40 - 60 µm
 Exterior use 80 - 100 µm

VERARBEITUNG
APPLICATION
Verarbeitungstemperaturen

Mindest- und Maximaltemperaturen
 Untergrundtemperatur +12°C bis +30°C
 Jedoch mindestens über dem Taupunkt: + 3°C
 Optimale Materialtemperatur: +15°C bis 25°C

Processing Temperatures

Minimum and maximum temperatures
 Substrate temperature: +12°C to +30°C
 However, at least above the dew point: + 3°C
 Optimum material temperature: +15°C to 25°C

Applikation Application	Düse Nozzle	Druck Pressure	Verdünnung Thinner
Streichen, Rollen Brush, Roller			nach Bedarf as needed
Spritzen (Luft) Spray (Air)	1,5 - 2,0 mm	3,5 - 4,5 bar	3 - 5 %
Spritzen (Airless) Spray (Airless)	0,28 mm	> 150 bar	0 - 2 %

Lufttrocknung Air Drying	TG 1 Staubtrocken Dust Dry	TG 4 Griffest Touch Dry	Überlackierbar Recoatable	Durchge- trocknet Dry Through	Ausgehärtet Cured
H 11 schnell/fast	10 – 15 min	45 – 60 min	15 - 20 min	10 h	7 d
H 11 normal	15 - 20 min	1 – 2 h	20 - 30 min	12 h	7 d
H 11 langsam/slow	20 - 30 min	2 – 3 h	30 - 40 min	16 h	7 d

*TG = Trockengrad (Drying Degree) DIN 53 150

Prüfung der Trockenzeiten bei 20°C/65% rel.
 Luftfeuchte und 60 µm Trockenschichtdicke

Check of drying times at 20°C/65% relative humidity
 and 60 µm dry film thickness

Ofentrocknung Oven Drying	Ablüften Flash Off	Überlackierbar Recoatable	Ausgehärtet Cured
60 - 80°C	15 - 20 min	nach Abkühlen after cool down	2 d

Alle Zeiten sind auf Objekttemperaturen bezogen.

All times refer to object temperatures.

FEYCOPUR 611 - 2K PU-Metallgrund DS

Reinigung

Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung 201.

Cleaning

Use recommended thinner or cleaning thinner 201.

SONSTIGE HINWEISE**VOC-Gesetzgebung**

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. A/j): 500 g/l
Dieses Produkt enthält maximal 500 g/l VOC

Gefahrenhinweise

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

Rechtshinweise

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter www.feycolor.com aktuell heruntergeladen werden kann.

Freigabe: Duer

ADDITIONAL INFORMATION**VOC Legislation**

EU limit for the product (cat: A/j): 500g/l
This product contains at most 500 g/l VOC

Health And Safety Information

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

Legal Notes

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of the buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice. Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from www.feycolor.com in the actual version.