

FEYCOPUR 621 - 2K PU Kernklebelack – Core Coating**Lagerung (10 - 30°C)**

In original verschlossenen Gebinden, unbeschädigt, kühl und trocken gelagert, beträgt die Haltbarkeit mindestens 12 Monate. Die Gebinde sind vor Feuchtigkeit und direkter Sonneneinstrahlung zu schützen.

Shelf Life (10 -30°C)

In originally sealed containers, stored undamaged, cool and dry, shelf life amounts to at least 12 months. The containers are to be protected from moisture and direct sunlight.

VORBEREITUNG**Untergrundvorbehandlung****Allgemein**

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen. Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

Stahl

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2^{1/2} oder alternativ Handentrostung nach Oberflächenvorbereitungsgrad ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4

Verzinkte Untergründe

Die Verzinkung muss nach EN ISO 1461 für die anschließende Beschichtung mit Duplexsystemen durchgeführt worden sein.

Aluminium

Gründlich reinigen, artfremde Verunreinigungen gemäß DIN EN ISO 12944-4 entfernen, anschleifen bzw. sweepen.

Aufrühren

Die Stammkomponente vor Gebrauch gut aufrühren, dann den Härter zugeben und – möglichst mit einem elektrischen Rührer – gründlich mischen. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.

Härter

FEYCOPUR Härter 621

Topfzeit

6 - 8 h bei 20°C und 65% rel. Luftfeuchte
3 - 4 h für die Streichware

Mischungsverhältnis

Gewichtsteile 10 : 1
Volumenteile 8 : 1

Die Stammkomponente gut aufrühren, dann den Härter zugeben und möglichst mit einem elektrischen Rührer gründlich mischen. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden. Erst danach, falls notwendig, die gewünschte Viskosität einstellen.

PREPARATION**Substrate Preparation****General**

Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly. Old paint must be removed completely; old adhering layers must be well sanded. The surface to be coated must be pretreated with appropriate action according to DIN EN ISO 12944-4.

Steel

Blasting to surface preparation class Sa 2^{1/2} or alternatively manual rust removal to surface preparation class ST 3 according to DIN EN ISO 12944, Part 4.

Galvanized Surfaces

For the following coating with duplex-systems, the galvanizing must be carried out according to EN ISO 1461.

Aluminum

Clean thoroughly, remove impurities according to DIN EN ISO 12944-4, sand or sweep.

Mixing

Stir the stock component well before use, then add the hardener and mix thoroughly - if possible with an electric mixer. The bottom and walls of the container must also be covered.

Hardener

FEYCOPUR Hardener 621

Pot-Life

6 - 8 h at 20°C and 65% rel. humidity
3 - 4 h for brush application

Mixing Ratio

By weight 10 : 1
By volume 8 : 1

Stir the base component well, then add the hardener and mix thoroughly, preferably with an electric mixer. Bottom and container walls must also be included. Only then adjust the required viscosity if necessary.

FEYCOPUR 621 - 2K PU Kernklebelack – Core Coating

Verdünnung

Universalverdünnung 601 schnell
 Universalverdünnung 602 normal
 Universalverdünnung 603 langsam - airless

Reducer - Thinner

Universal thinner 601 fast
 Universal thinner 602 normal
 Universal thinner 603 slow - airless

Verarbeitungsviskosität bei 20°C:

Spritzware: ~ 60" 4mm (DIN 53 211)
 Streichware: ~ 120" 4mm (DIN 53 211)

Processing viscosity as supplied at 20°C:

Base component: ~ 60" 4mm (DIN 53 211)
 For brush application: ~120" 4mm (DIN 53 211)

Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD)

100 - 150 µm

Recommended Dry Film Thickness (DFT)

100 - 150 µm

VERARBEITUNG

APPLICATION

Verarbeitungstemperaturen

Mindest- und Maximaltemperaturen
 Untergrundtemperatur +12°C bis +30°C
 Jedoch mindestens über dem Taupunkt: + 3°C
 Optimale Materialtemperatur: +15°C bis 25°C

Processing Temperatures

Minimum and maximum temperatures
 Substrate temperature: +12°C to +30°C
 However, at least above the dew point: + 3°C
 Optimum material temperature: +15°C to 25°C

Applikation Application	Düse Nozzle	Druck Pressure	Verdünnung Thinner
Spritzen (Luft) Spray (Air)	1,5 - 1,8 mm	3 - 5 bar	2 - 10%
Streichen, Rollen Brush, Roller	FEYCOPUR 621 zum Streichen verwenden, ansonsten FEYCOPUR 621 (Spritz) unverdünnt verwenden		Use FEYCOPUR 621 for brush, otherwise use FEYCOPUR 621 (spray) undiluted

Lufttrocknung Air Dry	TG1 Staubtrocken Dust Dry	TG4 Griffest Touch Dry	TG6 Überlackierbar Recoatible	Durchgetrocknet Dry
	30 min	1 - 2 h	5 - 6 h	8 - 9 h

*TG = Trockengrad (Drying Degree) DIN 53150

Prüfung der Trockenzeiten bei 20°C/65% rel. Luftfeuchte und 135 µm Trockenschichtdicke

Check of drying times at 20°C/65% relative humidity and 135 µm dry film thickness

Ofentrocknung Drying Time (Oven)	Ablüften Flash Off	Durchgetrocknet Dry Through	Voll ausgehärtet Fully Cured
40°C	~ 15 min	~ 50 min	7 d
60°C	~ 15 min	~ 35 min	7 d

Alle Zeiten bezogen auf Objekttemperaturen

All times refer to object temperature

Reinigung

Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung 201

Cleaning

Use recommended reducer or cleaning thinner 201

FEYCOPUR 621 - 2K PU Kernklebelack – Core Coating

SONSTIGE HINWEISE

Gefahrenhinweise

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

Rechtshinweise

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter www.feycolor.com aktuell heruntergeladen werden kann.

Freigabe: Duer

ADDITIONAL INFORMATION

Health And Safety Information

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

Legal Notes

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of the buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice. Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from www.feycolor.com in the actual version.