

# RELAFLOOR 5560 – 3K EP Fertigmörtel-Set

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION
<b>Produktbeschreibung</b> Lösemittelfreier Fertigmörtelset auf Epoxidharzbasis	<b>Product Description</b> Solvent-free finishing mortar based on epoxy resin
<b>Anwendungsgebiet</b> Zur Reparatur von Oberflächenschäden an hoch belasteten Betonflächen, Böden, Treppen oder Bauwerken aus Beton.	<b>Field of Application</b> For repairing surface damages on highly loaded concrete surfaces, floors, stairs or concrete structures.
<b>Eigenschaften</b> Hoch belastbar und abriebfest Hohe Stoß- und Schlagfestigkeit Hohe Biegezug- und Druckfestigkeit Rationelle und einfache Verarbeitung	<b>Properties</b> Very high loadable and abrasion resistance Very high impact resistance High compressive and flexural strength Efficient and easy application
<b>Gebindegrößen – Packing Size</b>	<b>5,00 kg</b>
Komponente – Component: A	0,50 kg Harz / Resin
Komponente – Component: B	0,25 kg Härter / Hardener
Komponente – Component: C	4,25 kg Sandmischung / Sand Mixture

TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA
<b>Festkörpergehalt / Weight Solids</b>	~ 100 %
<b>Dichte / Density</b>	~ 2,2 g/cm <sup>3</sup>
<b>Druckfestigkeit / Compressive Strength</b>	~ 80 N/mm <sup>2</sup>
<b>Biegezugfestigkeit / Flexural Strength</b>	~ 30 N/mm <sup>2</sup>
<b>Lagerung (10 - 30°C)</b> In original verschlossenen Gebinden, unbeschädigt, kühl und trocken gelagert, beträgt die Haltbarkeit mindestens 24 Monate. Die Gebinde vor Feuchtigkeit und direkter Sonneneinstrahlung schützen. <b>Vor Frost schützen!</b>	<b>Shelf Life (10 - 30°C)</b> In originally sealed containers, stored undamaged, cool and dry, shelf life amounts to at least 24 months. The containers are to be protected from moisture and direct sunlight. <b>Protect from frost!</b>

VORBEREITUNG	PREPARATION
<b>Mineralische Untergründe</b> Der zu beschichtende Untergrund muss sauber, trocken, fett-, staub- und ölfrei sein, dazu ausreichend tragfähig, zug- und druckfest. Die Abreißfestigkeit darf 1,5 N/mm <sup>2</sup> nicht unterschreiten. Nicht ausreichend tragfähige Schichten und Verschmutzungen aller Art müssen mit geeigneten Mitteln entfernt werden. Geeignete Verfahren sind u.a. Kugelstrahlen, Fräsen und Schleifen. Die Feuchtigkeit darf 4% nicht überschreiten.	<b>Mineral Substrates</b> The substrate to be coated must be clean, dry, free of grease, dust and oil, and show a sufficiently strong tensile and compression strength. The pull-off strength may not undercut 1.5 N/mm <sup>2</sup> . Insufficient strong substrates or contaminates of all kinds must be removed with appropriate methods. Suitable methods are peening, milling and grinding. The humidity may not exceed 4%.

# RELAFLOOR 5560 – 3K EP Fertigmörtel-Set

**Grundierung**

Stark saugende Untergründe müssen vorher mit RELAFLOOR 1570 oder RELAFLOOR 1580 grundiert werden.

**Primer**

Highly absorbent substrates must previously be primed with RELAFLOOR 1570 or RELAFLOOR 1580.

**VERARBEITUNG**
**APPLICATION**
**Verarbeitungstemperaturen**

Mindest- und Maximaltemperaturen  
 Untergrundtemperatur +10°C bis +30°C  
 Jedoch mindestens über dem Taupunkt: + 3°C  
 Optimale Materialtemperatur: +15°C bis 25°C

**Processing Temperatures**

Minimum and maximum temperatures  
 Substrate temperature +10°C to +30°C  
 However, at least above the dew point: + 3°C  
 Optimum material temperature: +15°C to 25°C

**Härter**

RELAFLOOR Härter 5560 = Komponente B

**Hardener**

RELAFLOOR Hardener 5560 = Component B

**Mischungsverhältnis A + B + C**

Nach Gewicht: 0,5 + 0,25 + 4,25

**Mixing Ratio A + B + C**

By weight: 0,5 + 0,25 + 4,25

**Mischanweisung**

RELAFLOOR 5560 wird vordosiert im richtigen Mengenverhältnis geliefert: Komponente A und B vollständig in die Komponente C geben. Alle Komponenten müssen mittels eines langsam (ca. 300 - 400 UpM) laufenden elektrischen Rührwerkes oder von Hand mit einer Kelle oder Spachtel homogen (mindestens 3 Minuten) vermischt werden.

**Mixing Instructions**

RELAFLOOR 5560 is delivered, predosed in the proper proportion: components A and B must be completely emptied into the component C. Mix all components homogeneously by using a slow electrical blender (about 300 - 400 rpm), or by hand with a trowel (minimum 3 minutes).

**Materialverbrauch**

~ 2,2 kg / m<sup>2</sup> und mm Schichtdicke

**Material Consumption**

~ 2,2 kg / m<sup>2</sup> and mm layer thickness

Verarbeitungszeit / Pot Life	60 min	40 min	20 min
	Temperatur / Temperature	+10°C	+20°C

Hohe und niedrige Temperaturen des Untergrundes oder der Umgebung verändern die chemische Reaktion, beschleunigen oder verzögern die Topfzeiten, Aushärtung sowie Überarbeitungszeiten.

High and low temperatures of the substrate or the environment influence the chemical reaction, increases or decreases pot life, curing and refinishing times.

**Wartezeit zwischen den Arbeitsschritten**
**Waiting Time between Process Steps**

Untergrundtemperatur / Substrate Temperature	+10°C	+20°C	+30°C
Frühestens / Earliest	24 h	12 h	6 h
Spätestens / Latest	5 d	3 d	2 d

**Reinigung**

Bei jeder Arbeitsunterbrechung müssen alle Arbeitsgeräte sofort mit RELAFLOOR 9580 Reiniger gründlich gereinigt werden, erhärtetes Produkt lässt sich nur schwerlich von den Werkzeugen entfernen.

**Cleaning**

At each work stoppage, all tools must be immediately cleaned thoroughly with RELAFLOOR 9580 cleaner. Cured material is very difficult to remove from the tools.

# RELAFLOOR 5560 – 3K EP Fertigmörtel-Set

**Aushärtung**
**Curing Time**

Untergrundtemperatur / Substrate Temperature	+10°C	+20°C	+30°C
Begehbar nach / Walkable after	24 h	12 h	6 h
Leicht belastbar nach / Lightly loadable after	5 d	3 d	2 d
Voll belastbar nach / Fully loadable after	10 d	7 d	5 d

**Überarbeitung**

Die mit RELAFLOOR 5560 ausgebesserten Stellen müssen nach Aushärtung mit RELAFLOOR Beschichtungen versiegelt und anschließend beschichtet werden.

Um Blasenbildung oder ein Absacken der Beschichtung zu vermeiden wird die Oberfläche vorher mit RELAFLOOR 1570 mit Zusatz von 2 -3 % RELAFLOOR 9900 (Stellmittel) vorgespachtelt.

**Revision**

The with RELAFLOOR 5560 repaired areas must be sealed and coated with RELAFLOOR Coatings after total curing.

To avoid bubble formation or sagging of the coating, the substrate must be prepared before with RELAFLOOR 1570 with a 2-3 % addition of RELAFLOOR 9900 (thickening agent).

**SONSTIGE HINWEISE**
**VOC-Gesetzgebung**

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat.A/j): 500 g/l  
Dieses Produkt enthält maximal 10 g/l VOC  
GISCODE: RE30

**Gefahrenhinweise**

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

**Rechtshinweise**

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter [www.feycolor.com](http://www.feycolor.com) aktuell heruntergeladen werden kann.

Freigabe: Duer

**ADDITIONAL INFORMATION**
**VOC Legislation**

EU limit for the product (cat:A/j): 500g/l  
This product contains at most 10 g/l VOC

**Health And Safety Information**

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

**Legal Notes**

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of the buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice. Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from [www.feycolor.com](http://www.feycolor.com) in the actual version.